**SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**Wykonanie oceny stanu technicznego wybranych elementów konstrukcji wsporczej ładowarko-zwałowarki ŁZKS-500/250 nr 2 nawęglania zewnętrznego, opracowanie dokumentacji wykonawczej oraz technologii dla wykonania niezbędnych napraw w Enea Połaniec S.A.**

**KATEGORIA USŁUG WG KODU CPV**

|  |  |
| --- | --- |
| 50530000-9 | Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn. Grupa materiałowa: 46009032 |

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie oceny stanu technicznego wybranych elementów konstrukcji wsporczej ładowarko-zwałowarki ŁZKS-500/250 nr 2 nawęglania zewnętrznego, opracowanie dokumentacji wykonawczej oraz technologii dla wykonania niezbędnej naprawy w Enea Połaniec S.A.

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

2.1 Zakres usług obejmuje:

1. Wykonanie ekspertyzy stanu technicznego konstrukcji nośnej przeciwwagi ładowarko-zwałowarki oraz blach dna stalowego przeciwwagi,
2. Wykonanie ekspertyzy stanu technicznego konstrukcji nośnej wysięgnika koła czerpakowego ładowarko-zwałowarki oraz stanu technicznego konstrukcji koła czerpakowego (poszycie i pierścienie nośne),
3. Wykonanie ekspertyzy stanu technicznego elementów masztu ze szczególnym uwzględnieniem szelek do zamocowania przeciwwagi oraz wysięgnika koła czerpakowego ładowarko-zwałowarki.
4. Wykonanie ekspertyzy stanu technicznego elementów łożyskowania masztu na platformie obrotowej ładowarko-zwałowarki,
5. Wykonanie ekspertyzy stanu technicznego elementów poszycia górnego konstrukcji platformy obrotowej ładowarko-zwałowarki,
	1. Szczegółowy zakres usług dla prawidłowego wykonania ekspertyzy stanu technicznego w/w wybranych elementów konstrukcji wsporczej ładowarko-zwałowarki obejmuje:
		1. Przeprowadzenie oględzin stanu technicznego wybranych elementów konstrukcji nośnej ładowarko-zwałowarki, zgodnie z zakresem określonym w pkt. 2.1, sprawdzenie geometrii tych elementów, określenie istotnych ognisk korozyjnych w celu ustalenia zakresu wykonania badań NDT,
		2. Przygotowanie powierzchni spoin do badań, poprzez ich oczyszczenie z korozji lub zabezpieczenia antykorozyjnego,
		3. Przeprowadzanie badań nieniszczących NDT metodą wizualną oraz magnetyczno-proszkową, przygotowanych do badania złączy spawanych, w celu wykrycia ewentualnych nieciągłości materiałowych oraz identyfikacji miejsc krytycznych,
		4. Przygotowanie powierzchni elementów konstrukcyjnych określonych w pkt. 2.1, do wykonania pomiarów grubości ścianek, poprzez punktowe usunięcie korozji lub zabezpieczenia antykorozyjnego, zgodnie z ustaloną przez Wykonawcę siatką pomiarową,
		5. Wykonanie pomiarów grubości ścianek elementów konstrukcyjnych w przygotowanych punktach pomiarowych, zgodnie z zakresem wg pkt. 2.2d),
		6. Opracowanie modelu geometrycznego, numerycznego lub w innej postaci, w celu wykonania analizy wytrzymałościowej poddanych ekspertyzie elementów konstrukcyjnych maszyny,
		7. Przeprowadzenie analizy wytrzymałościowej oraz graficzne opracowanie wyników z wykonanych oględzin oraz przeprowadzonych badań i pomiarów, wybranych elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki,
		8. Opracowanie szczegółowych zaleceń dotyczących wykonania niezbędnych działań naprawczych i remontowych dla poddanych badaniom i pomiarom elementów konstrukcyjnych,
		9. Prezentacja w siedzibie Zamawiającego wyników oraz wstępnych wniosków, z przeprowadzonych oględzin, badań, pomiarów, wykonanych analiz wytrzymałościowych, z udziałem przedstawicieli Zamawiającego,
		10. Opracowanie dokumentacji technicznej oraz technologicznej, niezbędnej dla prawidłowego wykonania napraw i remontu elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, dla zakresu określonego wg pkt. 2.1, na bazie wykonanych oględzin, badań, pomiarów, inwentaryzacji, analiz wytrzymałościowych,
		11. Opracowanie dodatkowych wytycznych w zakresie wykonania zabezpieczenia antykorozyjnego dla wybranych elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, zgodnie z zakresem wg pkt. 2.1,
		12. Uzgodnienie z Zamawiającym ostatecznej wersji dokumentacji technicznej i technologicznej dla wykonania koniecznych napraw i działań remontowych,
		13. Opracowanie kolejności wykonywania napraw i remontów dla wskazanych w pkt. 2.1 elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, harmonogramu realizacji oraz kosztorysu dla ich wykonania.
6. WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA USŁUG:
	1. Zamawiający jest w posiadaniu niekompletnej, nieaktualizowanej dokumentacji technicznej ładowarko-zwałowarki, którą udostępni do wglądu na etapie przygotowania oferty oraz przyszłemu Wykonawcy prac.
	2. Ładowarko-zwałowarka typu ŁZKS-500/250-31,4/40 nr 2 jest produkcji FAMAK Kluczbork: rok produkcji 1982.
	3. Przed złożeniem ostatecznej oferty cenowej wymagane jest dokonanie przez Oferenta wizji lokalnej na obiekcie. Oferty bez dokonanej i potwierdzonej wizji lokalnej zostaną odrzucone bez ich rozpatrywania.
	4. Ładowarko-zwałowarka nie jest zarejestrowana w Transportowym Dozorze Technicznym.
	5. Oględziny, pomiary, badania obiektowe należy wykonać w czasie postoju ładowarko-zwałowarki, w uzgodnionym obustronnie terminie, należy przy tym określić wymagany czas wykonania tych prac, które mogą realizowane w kilku etapach oraz warunki przygotowania maszyny do wykonywania tych prac.
	6. Dokumentację z oględzin, pomiarów i badań, dokumentację techniczną, technologiczną oraz pozostałe opracowania, należy wykonać w 2 egzemplarzach wersji papierowej oraz w wersji elektronicznej w formacie PDF.
	7. Oczekiwane przez Zamawiającego terminy wykonania:
	8. Przeprowadzenie oględzin wstępnych stanu technicznego elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki – 3 tygodnie od dnia podpisania umowy,
	9. Opracowanie instrukcji bezpiecznej realizacji prac na obiekcie w zakresie wykonania koniecznych pomiarów grubości ścianek, badania spoin elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, przeprowadzenia tych badań i pomiarów – do 8 tygodni od podpisania umowy,
	10. Graficzne opracowanie wyników z oględzin, pomiarów grubości ścianek elementów konstrukcji oraz badania spoin, wykonanie analizy wytrzymałościowej elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, prezentacja wyników - 6 tygodni od wykonania pomiarów i badań,
	11. Opracowanie dokumentacji technicznej oraz technologicznej, niezbędnej dla wykonania napraw i remontu poddanych badaniom elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki - 8 tygodni od wykonania pomiarów oraz ich prezentacji,
	12. Opracowanie kolejności wykonywania napraw i remontów elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, harmonogramu realizacji oraz kosztorysu dla ich wykonania - 10 tygodni od wykonania pomiarów oraz ich prezentacji.
	13. Wykonawca jest zobowiązany pisemnie uzgodnić z upoważnionym w umowie przedstawicielem Zamawiającego, termin wykonania planowanego zakresu prac obiektowych z wyprzedzeniem minimum 10 dni od dnia planowanej realizacji,
	14. Czas realizacji wszystkich prac na obiekcie nie powinien być dłuższy niż 5 dni kalendarzowych licząc od dnia przekazania obiektu Wykonawcy, przy czym może być realizowany np. w dwóch etapach.
7. WARUNKI ORGANIZACYJNE REALIZACJI PRAC
	1. Podczas wykonywania prac na terenie Elektrowni, Wykonawcę obowiązują przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A., instrukcja ochrony przeciwpożarowej, przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, a w tym instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S.A. przez podmioty zewnętrzne, z którymi to dokumentami Oferent (przyszły Wykonawca) jest zobowiązany zapoznać się przed złożeniem ostatecznej oferty cenowej.
	2. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć wymagane instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S.A. przez podmioty zewnętrzne, dokumenty przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi) oraz jest zobowiązany przestrzegać zasad postępowania z nimi w trakcie realizacji prac.
	3. Do obowiązków Zamawiającego należy:
8. Przygotowanie pod względem ruchowym ładowarko-zwałowarki do wykonywania prac obiektowych (wyłączenie z ruchu).
9. Umycie elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, przeznaczonych do oględzin i badań.
10. Zapewnienie bezpłatnego dostępu do istniejących gniazd remontowych zasilania w energię elektryczną oraz dostępnej sieci sprężonego powietrza.
11. Zapewnienie pól odkładczych dla sprawnej realizacji prac.
12. Zapewnienie obsługi ruchowej na czas sprawdzenia maszyny podczas ruchu.
	1. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:
		1. Skierowanie do wykonywania prac pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania określone w instrukcji organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S. A.
		2. Dostarczenie wymaganych aktualną instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Elektrowni Połaniec, dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-5) jak i przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (dokumenty Z-1, Z-2), w wymaganych terminach.
		3. Dostarczenie wymaganych instrukcją postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S. A. przez podmioty zewnętrzne, dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Elektrowni (lista i rodzaj wytwarzanych odpadów, spis stosowanych substancji chemicznych i niebezpiecznych, potwierdzenie zapoznania pracowników z aspektami środowiskowymi). Tylko złom stalowy jest kwalifikowany jako odpad Zamawiającego.
		4. Dążenie do skrócenia czasu realizacji prac na obiekcie, m.in. poprzez organizowanie prac na wydłużonej dniówce roboczej, na zmiany oraz w dni wolne od pracy i w dni świąteczne.
13. WYNAGRODZENIE
	1. Z tytułu należytego wykonania Umowy przez Wykonawcę, Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty na rzecz Wykonawcy wynagrodzenia ryczałtowego w kwocie ………………… zł netto, które obejmuje wszystkie koszty wykonania Usług, w szczególności: wynagrodzenia pracowników wraz z narzutami, koszty wszystkich Materiałów Podstawowych i Pomocniczych, koszty pracy sprzętu podstawowego takiego jak: elektronarzędzia, spawarki, narzędzia warsztatowe, podręczny sprzęt gaśniczy, dostawy, transport technologiczny: wózki widłowe, akumulatorowe, ciągniki z przyczepami, środki transportu pomocniczego, dźwigi, wciągarki, koszty obsługi sprzętu stanowiącego własność Zamawiającego, koszty ogólne i zysk.
	2. Proponowany podział wynagrodzenia ryczałtowego na odrębne przedmioty odbioru i rozliczeń:
14. Przeprowadzenie oględzin stanu technicznego elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, wykonanie koniecznych pomiarów grubości ścianek elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, wykonanie badania spoin – kwota ……………… zł netto (25% wartości umowy),
15. Graficzne opracowanie wyników oględzin, pomiarów i badań, wykonanie analizy wytrzymałościowej elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, prezentacja wyników – kwota ……………… zł netto (55% wartości umowy),
16. Opracowanie dokumentacji technicznej oraz technologicznej, niezbędnej dla wykonania napraw i remontu elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, opracowanie kolejności wykonywania napraw i remontów elementów konstrukcji ładowarko-zwałowarki, harmonogramu realizacji oraz kosztorysu dla ich wykonania – kwota ……………… zł netto (20% wartości umowy).
17. ORGANIZACJA REALIZACJI PRAC
	1. Organizacja i wykonywanie prac na terenie Elektrowni odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy (IOBP) - Załącznik dostępny jest na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod linkiem: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/> dokumenty.
		1. Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac jest opracowanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę.
		2. Na polecenie pisemne prowadzone są prace tylko w warunkach szczególnego zagrożenia, zawarte w IOBP, pozostałe prace prowadzone są na podstawie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) opracowanej przez Wykonawcę i uzgodnionej z Zamawiającym.
		3. Dokumenty wymienione w pkt. 6.1.1 i 6.1.2 należy przedłożyć Zamawiającemu do uzgodnienia na minimum 2 tygodnie przed planowanym terminem odstawienia przenośnika do wykonania prac modernizacyjnych.
	2. Personel, który będzie wykonywał prace modernizacyjne nie musi posiadać świadectwa kwalifikacyjnego uprawniającego do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych.
	3. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania zasad i zobowiązań dotyczących bezpiecznego wykonywania prac zawartych w wewnętrznych aktach normatywnych Zamawiającego. Załączniki dostępne są na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod linkiem:https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty.
	4. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych.
	5. Wykonawca dostarczy do Zamawiającego w terminie do 2 tygodni przed planowanym rozpoczęciem prac obiektowych szczegółowy harmonogram realizacji prac określonych w umowie.
	6. Wykonawca zapewni:
		1. Niezbędne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego konieczne do wykonania Usług, w tym specjalistyczny sprzęt; pracowników z wymaganymi uprawnieniami;
		2. Materiały Pomocnicze, Materiały Podstawowe i Części Zamienne konieczne do wykonania Usług,
	7. Zamawiający zapewni Wykonawcy na swój koszt:
		1. Miejsca podłączenia energii elektrycznej dla urządzeń spawalniczych, elektronarzędzi oraz kontenerów socjalnych i warsztatowych,
		2. Miejsca poboru sprężonego powietrza i wody.
	8. Wykonawca będzie świadczył Usługi zgodnie z ogólnie obowiązującymi wymaganiami prawnymi dotyczącymi przedmiotu i zakresu Usługi.
18. MIEJSCE ŚWIADCZENIA USŁUG

Strony uzgadniają, że miejscem świadczenia Usług będzie teren Elektrowni w Zawadzie 26,
28-230 Połaniec.

1. RAPORTY I ODBIORY
	1. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| *L.p.* | ***Dokumentacja*** | ***Wymagana******[x]*** | ***Dokument źródłowy*** |
| ***0*** | ***WSTĘPNA INFORMACJA (Z OFERTĄ).*** |  |
| 1.
 | Dane dotyczące granicy zakresu dostawy. Interfejs z innym układem i zasilania (para; sprężone powietrze, woda, całkowite zużycie energii elektrycznej, ciężar, liczba wejść/wyjść do DCS...) |  |  |
|  | System kontroli jakości i proponowany program **I&T** ze wskazaniem punktów zatrzymania i punktów zaświadczenia. |  |  |
| ***A*** | ***PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC*** |  |
|  | Opracowanych przez Wykonawcę Szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac | X | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
|  |  Opracowanej przez Wykonawcę Instrukcji Organizacji Robót (IOR) doi uzgodnienia z Zamawiającym. |  | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
|  | Wykaz urządzeń, sprzętu oraz narzędzi wykorzystywanych do prac | **X** | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
|  | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla Pracowników | **X** | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów | **X** | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wniosek – zezwolenie na wjazd i parkowanie na terenie obiektów energetycznych | **X** | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
|  | Wykazy pracowników skierowanych do wykonywania prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. osobno przez wykonawcę i pod podwykonawców ( Załącznik Z1 dokumentu związanego nr 4 do IOBP)) | **X** | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013  |
|  | Karta Informacyjna Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców – Z2 (Załącznik do zgłoszenia Z1 dokumentu związanego nr 4 do IOBP ) | **X** | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
|  | Zakres prac( uzgodniony i zatwierdzony ) | **X** |  |
|  | Projekt techniczny - montażowy (uzgodniony i zatwierdzony) |  |  |
|  | Harmonogram realizacji prac ( uzgodniony i zatwierdzony ) oraz zaopiniowany przez służby BHP wykonawcy) | **X** |  |
|  | Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową rynkową, zawierający prognozę : rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania (Załącznik Z-2) | **X** | Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/TQ/P/41/2014 |
|  | Wykaz substancji niebezpiecznych stosowanych w trakcie realizacji wraz z aktualnymi kartami charakterystyki tych substancji. | **X** |  |
|  | Plan Kontroli i Badań ( uzgodniony przez strony i zatwierdzony ) | **X** |  |
|  | Uzgodniona z UDT Technologia naprawy, montażu( dla urządzeń wymagających dozoru z UDT )  |  |  |
| ***A1*** | ***DWA TYGODNIE ROZPOCZĘCIEM PRAC*** |  |
|  | Szczegółowy plan dotyczący podwykonawców, dostaw, prefabrykacji, montażu, prób. | ***X*** |  |
|  | Wstępny plan kontroli, prób i procedur rozruchowych |  |  |
|  | Wstępny plan bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dotyczący działań realizowanych przez Wykonawcę i podwykonawców w miejscu budowy /montażu/ (plan wykorzystany, jako wkład do opracowania planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia dla całego projektu. |  |  |
|  | Wstępny schemat organizacyjny na placu budowy /montażu/ dotyczący wykonawcy i podwykonawców |  |  |
| ***A2*** | ***DWA TYGODNIE PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC SPAWALNICZYCH NA OBIEKCIE*** |  |
|  | Listy podwykonawców i wyszczególnienie zakresów dla podwykonawców | **X** |  |
|  | Karty technologiczne połączeń spawanych WPQR i WPA wykazujące kwalifikacje technologii spawania |  |  |
|  | Procedury prefabrykacji na warsztacie |  |  |
|  | Atesty materiałowe, metale rodzime i dodatkowe |  |  |
|  | Kwalifikacje spawaczy zaangażowanych w prace |  |  |
|  | Szczegółowy plan realizacji | **X** |  |
| ***A3*** | **PRZED ROZPOCZĘCIEM PREFABRYKACJI** |  |
|  | Procedury prefabrykacji na warsztacie |  |  |
|  | Lista pod-wykonawców i specyfikacja zakresów dostaw pod-wykonawców |  |  |
|  | Karty technologiczne połączeń spawanych WPQR i WPA |  |  |
|  | Procedury prefabrykacji na warsztacie |  |  |
|  | Atesty materiałowe, metale rodzime i dodatkowe |  |  |
|  | Kwalifikacje spawaczy zaangażowanych w prace |  |  |
|  | Szczegółowy plan realizacji |  |  |
|  | Procedura badań/prób prowadzonych na warsztacie |  |  |
| ***B*** | ***W TRAKCIE REALIZACJI PRAC*** |  |
|  | Raport z inspekcji wizualnej  | **X** |  |
|  | Uzgodniona z UDT Technologia naprawy ( dla urządzeń wymagających dozoru z UDT )  |  |  |
|  | Miesięczny raport bhp wraz z ilością przepracowanych rbg |  |  |
|  | Tygodniowy raport realizacji prac wraz z aspektami BHP | **X** |  |
|  | Foty pomiarowe | **X** |  |
|  | Dokumentacja fotograficzna ( stan zastany ) | **X** |  |
|  | Uzgodnienia zmiany zakresu prac ( uzgodniony przez strony i zatwierdzony )  | **X** |  |
|  | Zmiany harmonogramu realizacji prac ( uzgodniony przez strony i zatwierdzony )  | **X** |  |
|  | Protokoły odbiorów częściowych ( uzgodniony przez strony i zatwierdzony ) | **X** |  |
| ***C*** | ***PO ZAKOŃCZENIU PRAC*** |  |
|  | Zestawienie materiałów podstawowych użytych do remontu, z podaniem gatunku materiałów, numeru wytopu, zastosowania oraz numeru atestu/ów |  |  |
|  | Zestawienie materiałów dodatkowych do spawania z podaniem gatunku, średnicy oraz numeru atestu/ów |  |  |
|  | Lista spawaczy uczestniczących w zadaniu |  |  |
|  | Lista WPS-ów zastosowanych w zadaniu |  |  |
|  | Lista sprzętu spawalniczego zastosowanego w realizacji |  |  |
|  | Protokoły z badań nieniszczących /NDT/ |  |  |
|  | Protokoły z pomiarów luzów itp. |  |  |
|  | Przewodnik warsztatowy wykonanych prac |  |  |
|  | Poświadczenia / Oświadczenia |  |  |
|  | Szkice, rysunki – dokumentacja pomontażowa z naniesionymi zmianami | **X** |  |
|  | Protokół kontroli spełnienia minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny |  | Instrukcja przeprowadzania oceny minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny nr I/MR/P/9/2012  |
|  | Zgłoszenie gotowości urządzeń do odbioru | **X** |  |
|  | Raport końcowy z wykonanych prac zawierający uwagi / zalecenia dotyczące remontowanego urządzenia/obiektu, w tym układów i urządzeń współdziałających oraz dokumentację zdjęciową | **X** |  |
|  | Protokoły odbiorów wstępnych wraz z: kompletem dokumentów dla stanu po zakończeniu montażu oraz Końcowy plan kontroli, prób i procedury rozruchu oraz sprawozdań. Kompletny i dla stanu po zakończeniu montażu ze wszystkimi certyfikatami, deklaracjami i sprawozdaniami; |  |  |
|  | Protokoły odbiorów końcowy ( uzgodniony przez strony i zatwierdzony ) oraz sprawozdanie z wykonanych poprawek, napraw po zakończeniu montażu | **X** |  |
|  | Protokoły odbioru do uruchomienia i po ruchu próbnym |  |  |
|  | Wykaz odpadów wytworzonych w trakcie realizacji prac wraz z kartami przekazania odpadu. | X | Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/TQ/P/41/2014 |
| ***C1*** | ***KONIEC PREFABRYKACJI, PRZED WYSYŁKĄ*** |  |  |
|  | Plan końcowej kontroli i prób na warsztacie oraz sprawozdań; |  |  |
|  | Lokalizacja każdego spawacza w układzie spawania. |  |  |
| ***C2*** | ***KONIEC MONTAŻU*** |  |  |
|  | Końcowy plan kontroli, prób i procedury rozruchu oraz sprawozdań. Kompletny i dla stanu montażu jak przed rozruchem. |  |  |
|  | Wszystkie certyfikaty Deklaracje zgodności (materiałowe, zgodności z przepisami Unii Europejskiej CE, kalibracji ...) łącznie z certyfikatami zgodności z polskimi przepisami dla urządzeń ciśnieniowych, które wydaje uprawniona organizacja kontroli jakości. |  |  |

1. REGULACJE PRAWNE,PRZEPISY I NORMY
	1. Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznymi Zamawiającego takimi jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.
	2. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).
	3. Obok wymagań technicznych, należy przestrzegać regulacji prawnych, przepisów i norm, które wynikają z aktualnie obowiązujących wymagań prawnych.
	4. Wykonawca będzie wykonywał roboty/świadczył Usługi zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa obowiązującymi na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w tym w szczególności z:
		1. Ustawą Kodeks pracy
		2. Ustawą Prawo energetyczne
		3. Ustawą Prawo budowlane
		4. Ustawą o dozorze technicznym
		5. Ustawą Prawo ochrony środowiska
		6. Ustawą o ochronie przeciwpożarowej
		7. Ustawą o odpadach
		8. Ustawą o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku
		9. Ustawą z dn. 10 maja 2018r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2018r. poz. 1000),
		10. Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) oraz przepisów wykonawczych wydanych na ich podstawie.
2. PRZEPISY WŁAŚCIWE dla Enea Połaniec S.A.
	1. Zastosowanie mają procedury i instrukcje obowiązujące w Enea Połaniec. Na stronie internetowej Enea Połaniec: https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/ zamówienia/dokumenty w zakładce: Dokumenty dla Wykonawców i Dostawców, zamieszczone są wymagania obowiązujące na terenie Enea Połaniec, z którymi potencjalny Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się i do nich dostosować. Obejmują one, co następuje:
		1. Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DB/B/20/2013 wraz z dokumentami związanymi [.](http://www.gdfsuez-energia.pl/sites/default/files/Instrukcja%20oraganizacji%20bezpiecznej%20pracy%20w%20Elektrowni_0.pdf) – Załącznik nr 9 do Części II SIWZ.
			1. Nr 1 Zasady odłączania i zabezpieczenia źródeł niebezpiecznych energii z wykorzystaniem systemu Lock Out/ Tag Out (LOTO);
			2. Nr 2 Wykaz prac stwarzających możliwość wystąpienia szczególnego zagrożenia dla życia lub zdrowia ludzkiego, prac szczególnie niebezpiecznych, prac pomocniczych przy urządzeniach energetycznych, prac dla których wymagane jest opracowanie instrukcji organizacji robót, prac dla których wymagane jest opracowanie planu bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, prac które mogą być wykonywane na podstawie rejestru prac oraz prac, które powinny być wykonywane przez co najmniej dwie osoby;
			3. Nr 3 Wzór Karty zagrożeń i doboru środków ochronnych przed zagrożeniami;
			4. Nr 4 Podstawowe wymagania dla Wykonawców realizujących prace na rzecz Elektrowni oraz obowiązki pracowników Elektrowni przy zlecaniu prac Wykonawcom;
			5. Nr 5 Podstawowe zasady obowiązujące podczas wykonywania prac przy urządzeniach energetycznych;
			6. Nr 6 Podstawowe zasady obowiązujące przy wykonywaniu wybranych prac szczególnie niebezpiecznych lub niebezpiecznych;
			7. Nr 14 Wzór Karty informacyjnej o zagrożeniach / instruktażu przed rozpoczęciem prac;
		2. [Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów oraz zasady poruszania się po terenie chronionym Elektrowni.](http://www.gdfsuez-energia.pl/sites/default/files/I_DK_B_%2035_2008%20Instrukcja%20przepustkowa%20dla%20ruchu%20osobowego%20i%20pojazd%C3%B3w_0.pdf)- Załącznik nr 10 do Części II SIWZ.
		3. Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego - Załącznik nr 11 do Części II SIWZ.
		4. Instrukcja postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego- Załącznik nr 12 do Części II SIWZ.
		5. Instrukcja ochrony przeciwpożarowej Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DB/B/2/2015 wraz z dokumentami związanymi - Załącznik nr 13 do Części II SIWZ
			1. Nr 1 Wzór zezwolenie na wykonywanie prac niebezpiecznych pożarowo na terenie Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna oraz rejestru zezwoleń na wykonywanie tych prac;
			2. Nr 9 Dokument Zabezpieczenia Przed Wybuchem;
		6. Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec - Załącznik nr 14 do Części II SIWZ.
		7. Instrukcja w sprawie zakazu palenia tytoniu - Załącznik nr 15 do Części II SIWZ.
3. POZOSTAŁE WARUNKI:
	1. Do złożenia ofert uprawnieni są jedynie Wykonawcy, którzy uczestniczyli w wizji lokalnej mającej na celu zapoznanie potencjalnych Wykonawców z ogólną topografią Elektrowni, warunkami wykonania prac i specyfiką urządzeń. Wizja lokalna zakończona zostanie podpisaniem przez Wykonawcę oświadczenia potwierdzającego powyższe.
	2. Na etapie zapytania o cenę wizja lokalna nie jest wymagana.
	3. Wykonawcy zamierzający uczestniczyć w wizji lokalnej, powinni:
		1. przybyć odpowiednio wcześniej w celu uzyskania przepustek i odbycia wstępnego szkolenia BHP (czas trwania około 2 godzin) umożliwiającego wejście na teren Enea Połaniec S.A.;
		2. zabrać ze sobą odzież ochronną i sprzęt ochrony osobistej (kask z ochronnikami słuchu, okulary ochronne, maseczki chroniące przed pyłem) umożliwiającej wejście na obiekty produkcyjne Enea Połaniec S.A.;
		3. podać imiona i nazwiska przedstawicieli Wykonawcy (minimum dobę przed przyjazdem) biorących udział w wizji, celem przygotowanie dokumentu jak w załącznikach;
		4. wypełnić i przesłać załącznik Z-1\_A Dokumentu Związanego nr 4 do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy - I/DB/B/20/
	4. Zamawiający przewiduje dwie wizje lokalne w miejscu planowanych robót terminy określone w Części I SIWZ pkt 2.5.
	5. Warunkiem koniecznym do złożenia oferty jest zapoznanie się z lokalizacją robót/usług oraz zakresem oraz złożeniem oświadczenia o dokonaniu wizji lokalnej.
	6. Oferent może wziąć udział w wizji tylko w jednym terminie.
	7. Przed przystąpieniem do prac Wykonawca powinien poczynić stosowne uzgodnienia
	z Zamawiającym i prowadzić prace zgodnie z przepisami obowiązującymi na terenie Zamawiającego.
	8. Wymagania dotyczące zatrudnienia pracowników na umowę o pracę określono w Części III SIWZ.

**Mapa terenu Elektrowni**

****

**Połaniec: dnia 28.07.2021**

**Opracował: Witold Dunal**